



Mutu dan cara uji garpu tanah



DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP.....	1
2. DEFINISI	1
3. SYARAT MUTU.....	1
3.1 Tampak Luar	1
3.2 Bentuk dan Ukuran.....	1
3.3 Bahan	1
3.4 Tangkai.....	1
3.5 Konstruksi.....	1
3.6 Kekerasan	1
3.7 Kekuatan.....	1
4. CARA UJI.....	2
4.1 Jumlah Contoh Uji	2
4.2 Badan Penguji	2
4.3 Cara Pengujian	2
5. SYARAT LULUS UJI.....	2
6. LAPORAN HASIL UJI.....	2
7. SYARAT PENANDAAN.....	2

MUTU DAN CARA UJI GARPU TANAH

1. RUANG LINGKUP

Standar ini melingkupi definisi, syarat mutu, cara uji dan syarat penandaan garpu tanah.

2. DEFINISI

Garpu tanah adalah alat yang umumnya digunakan untuk menggemburkan tanah, memisahkan atau menggali tanah dan dibuat dari baja dengan proses pengerjaan mekanis panas.

3. SYARAT MUTU

3.1 Tampak Luar

Gigi dan bagian tangkai harus halus. Pangkal pemegang yang terbuat dari logam harus dicat.

3.2 Bentuk dan Ukuran

Bentuk dan ukuran garpu tanah dibuat bergigi empat, delapan atau empat belas seperti gambar 1 sampai dengan 4.

3.3 Bahan

Gigi dan bahu garpu tanah dibuat dari satu macam baja karbon menengah atau baja lain yang dapat dikeraskan dengan proses perlakuan panas sehingga dapat memenuhi ketentuan butir 3.6.

3.4 Tangkai

Tangkai garpu dibuat dari kayu atau bahan lainnya yang dapat memenuhi ketentuan butir 3.7.

3.5 Konstruksi

Gigi dan bahu dibuat dengan pengerjaan tempa secara kesatuan. Pelat penyambung dan bahu dihubungkan dengan penyambungan las atau dikeling sesuai dengan norma-norma yang berlaku. Agar tangkai tidak terlepas dari pelat penyambung harus diperkuat dengan pengelingan.

3.6 Kekerasan

Kekerasan gigi garpu setelah dilakukan proses perlakuan panas dengan jarak 50 mm ke bawah bahu harus mempunyai kekerasan antara 39—47 mm.

3.7 Kekuatan

Kekuatan garpu harus dapat menahan beban minimum 40 kg selama 3 menit dan setelah pembebanan tidak boleh menunjukkan tanda-tanda kerusakan dan tidak boleh mengalami perubahan untuk tetap (melendut) sebesar 25 mm diukur dari titik tengah pemegang. Nilai kekuatan tersebut diperoleh melalui pengujian seperti butir 4.3.

4. CARA UJI

4.1 Jumlah contoh uji

- 4.1.1 Contoh uji dari kelompok yang bahan dasarnya diketahui dan sama diambil secara acak sebanyak satu buah dari kelompok yang berjumlah seribu buah atau kurang.
- 4.1.2 Contoh uji dari kelompok yang bahan dasarnya tidak diketahui asal-usulnya diambil secara acak sebanyak satu buah dari kelompok yang berjumlah dua ratus lima puluh buah atau kurang.

4.2 Badan Penguji

Pengujian dilakukan oleh badan yang sah menurut standar pengujian yang berlaku.

4.3 Cara Pengujian

4.3.1 Uji tampak

Uji tampak dilakukan untuk mencari cacat-cacat yang tercantum pada butir 3.1.

4.3.2 Uji kekerasan

Uji kekerasan dilakukan dengan cara Rockwell skala C sesuai dengan standar cara uji yang berlaku.

4.3.3 Uji beban

Uji beban dilakukan dengan menjepit bagian gigi seperti gambar 5.

5. SYARAT LULUS UJI

- 5.1 Kelompok dinyatakan lulus uji bilamana memenuhi semua ketentuan butir 3. Bilamana contoh uji tidak memenuhi semua butir 3 dapat dilakukan uji ulang dengan contoh uji sebanyak dua kali dari jumlah yang ditentukan dari kelompok yang sama.
- 5.2 Apabila salah satu dari contoh uji ulang tidak memenuhi semua ketentuan butir 3 kelompok dinyatakan tidak lulus uji.

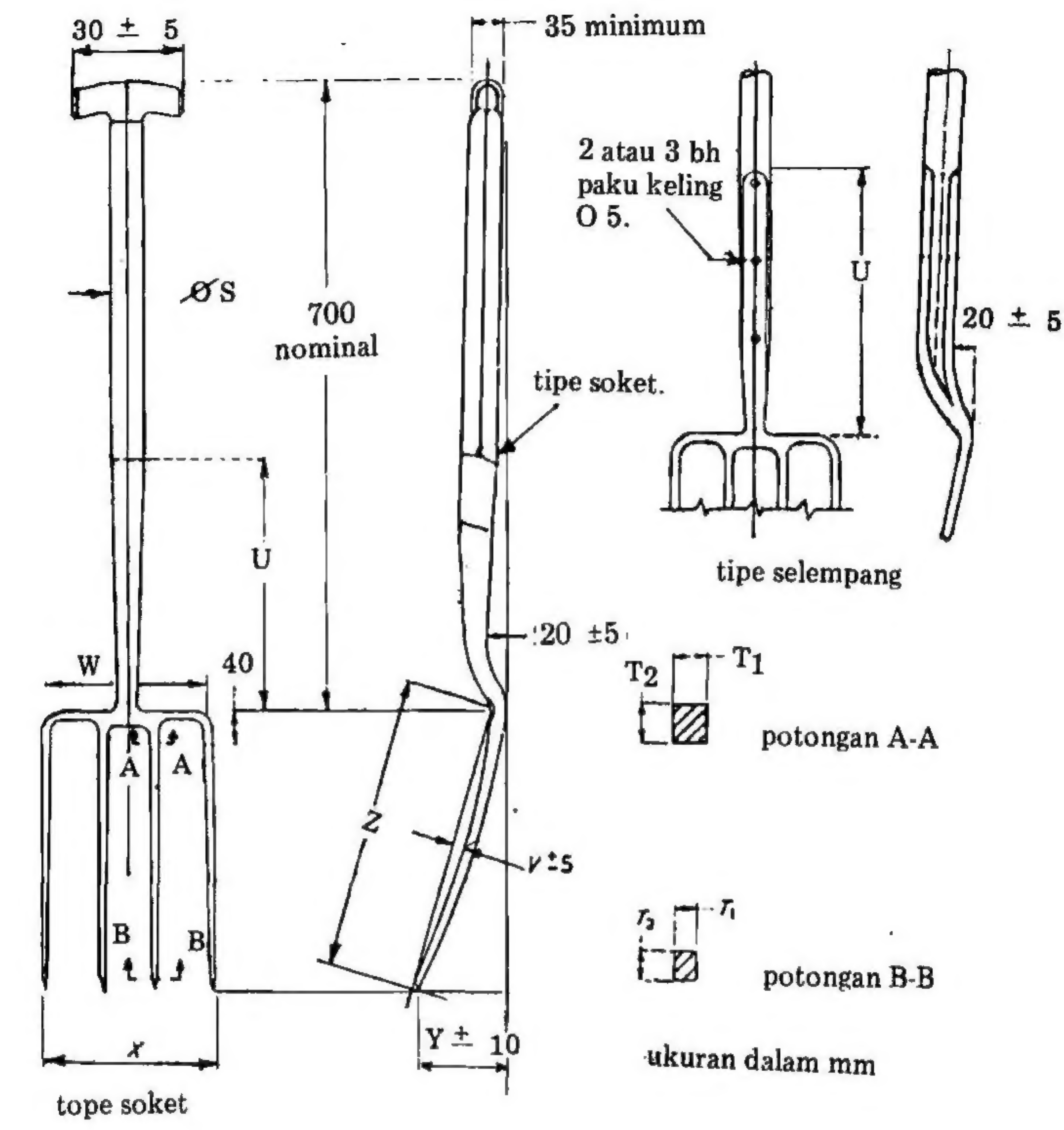
6. LAPORAN HASIL UJI

Setiap kelompok yang memenuhi ketentuan butir 3 harus dibuktikan dengan "Laporan hasil uji" dari badan penguji yang sah.

7. SYARAT PENANDAAN

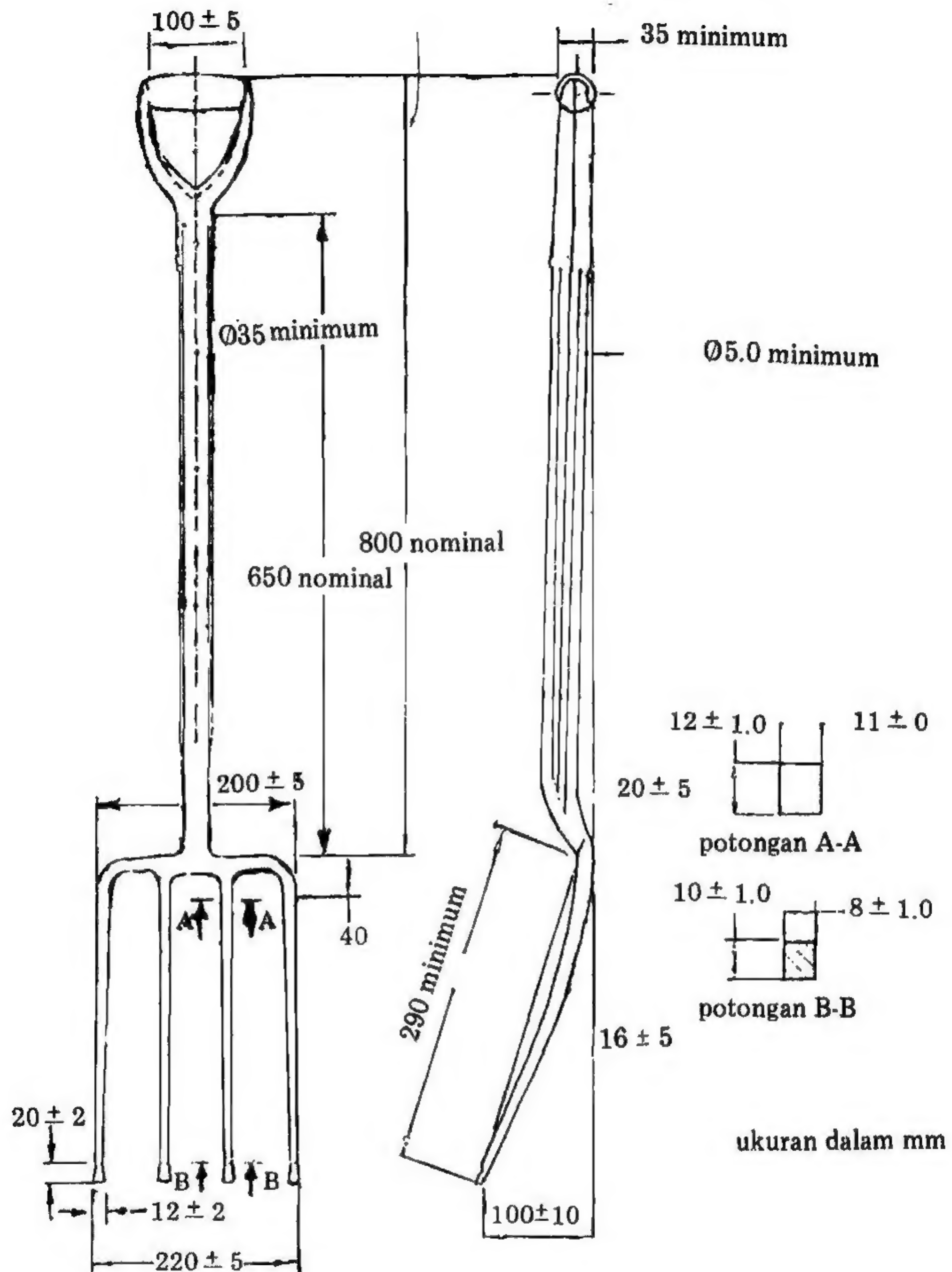
Setiap garpu yang memenuhi ketentuan butir 3 harus diberi tanda :

- Nomor Standar Nasional Indonesia (SNI).
- Cap tempat perusahaan pembuat dibagian atas pelat penyambung.
- Tipe.

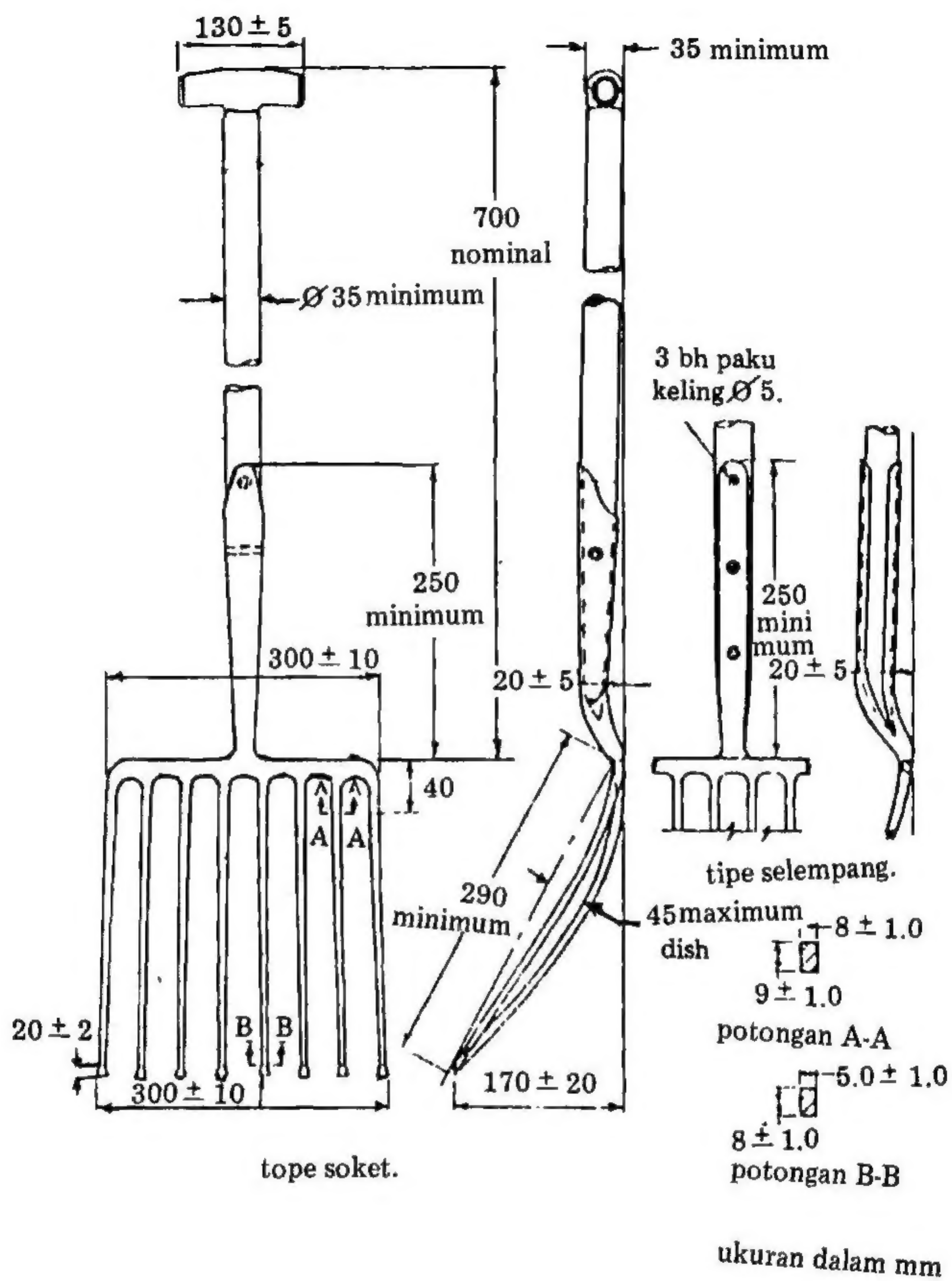


S	T ₁	T ₂	T ₁	T ₂	U	V	W	X	Y	Z
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-
mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum
35	9	11	6.5	8	250	12	190	200	100	290
30	9	9	6.5	6.5	200	12	160	170	90	230
30	8	8	6.5	6.5	190	9	130	140	70	220

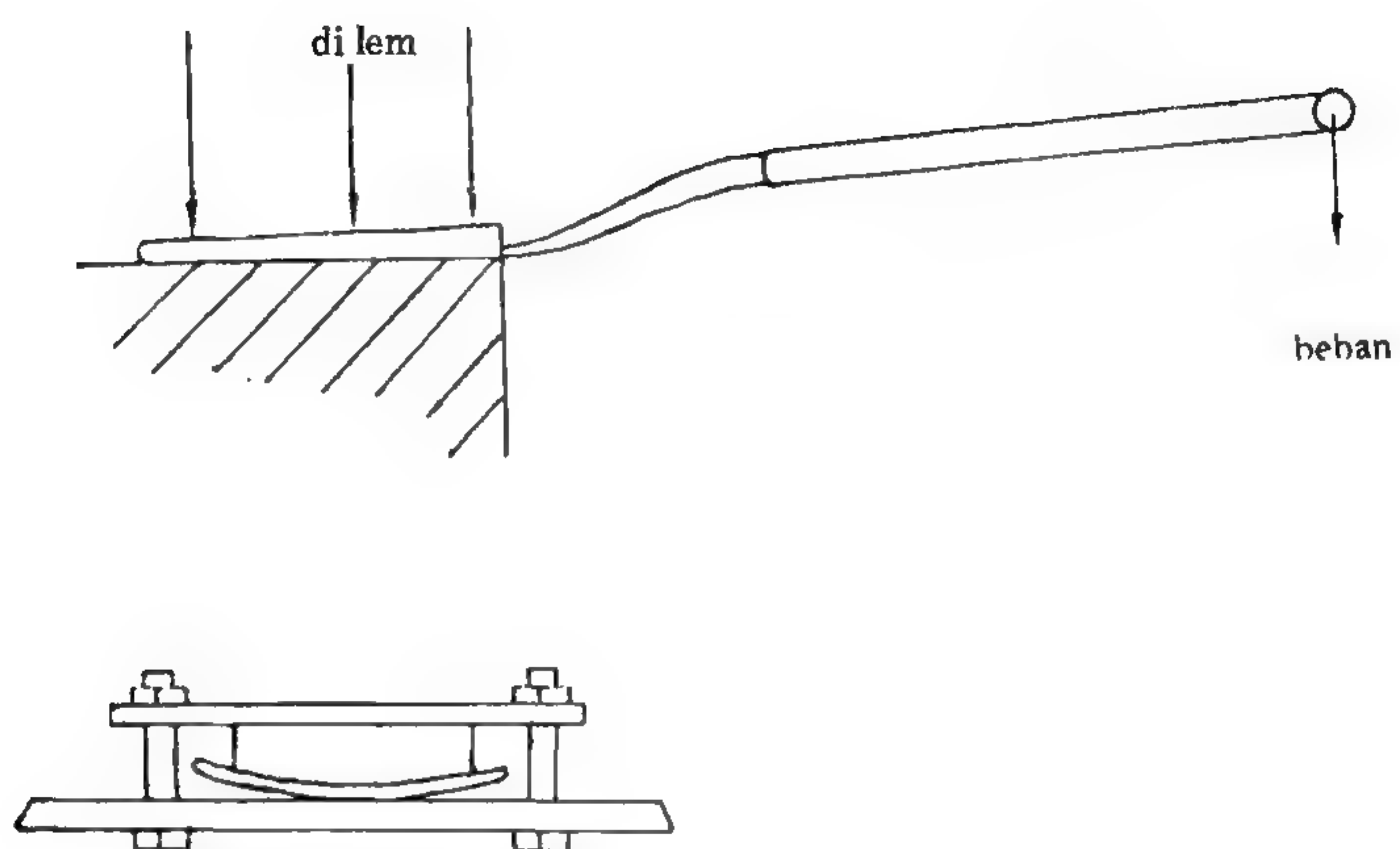
Gambar 1



Gambar 2



Gambar 3



Gambar 5

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"











BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id